

Jednorazowy, papierowy wkład filtracyjny do komór natryskowych firmy Binks

Firma Binks od ponad 35 lat jest producentem najlepszej jakości jednorazowych filtrów do komór natryskowych wytwarzanych w fabryce w Szkocji. Doskonała budowa tych filtrów zapewniła firmie Binks pozycję lidera wśród wiodących producentów na rynku światowym. Oferta filtrów obejmuje filtry Eco, Standard oraz Super.

Budowa filtra

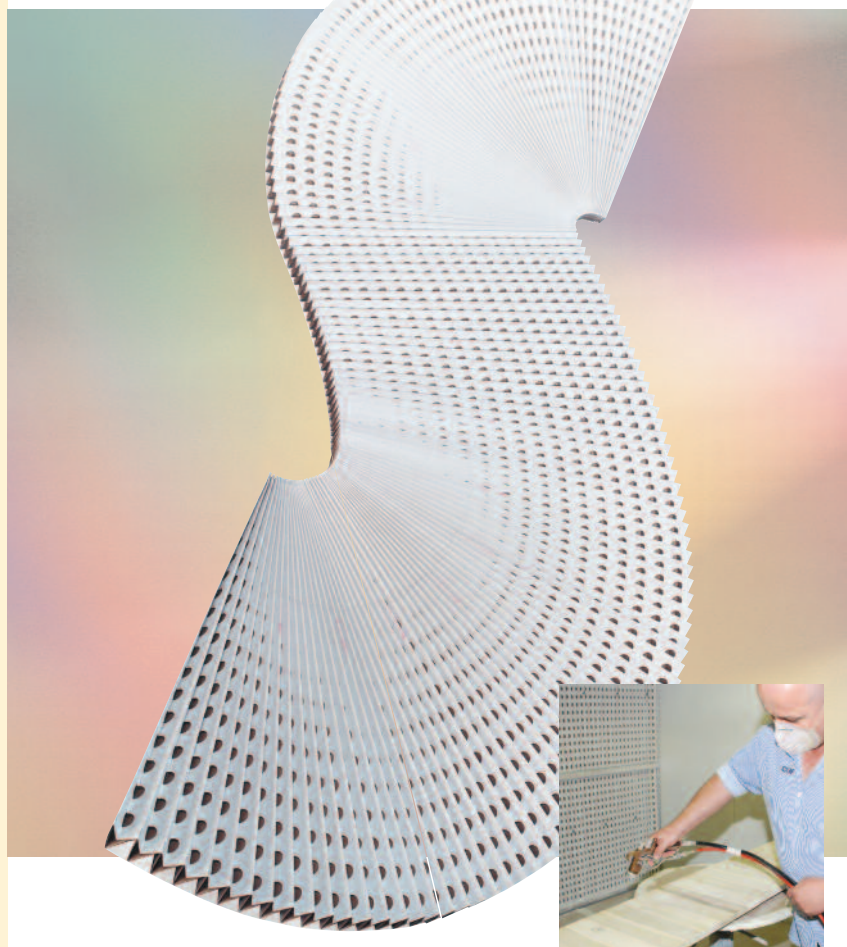
Jednorazowe filtry firmy Binks składają się z dwóch części wytrzymałego, w 100% makulaturowego papieru pakowego, wyprodukowanego przy zachowaniu najbardziej restrykcyjnych norm technicznych. Budowa harmonijkowa wkładu nie tylko jest klejona, ale również spinana podczas procesu produkcyjnego w celu zapewnienia dodatkowej wytrzymałości i sztywności. Żaden inny producent filtrów nie posiada w ofercie filtrów o takiej konstrukcji. Cechą charakterystyczną filtrów Binks jest unikalna taśma usztywniająca zamocowana na tylnej stronie wkładu, zapewniająca zachowanie prawidłowego odstępu pomiędzy 8 zakładkami na każdą stopę bieżącą (30,4 cm), gwarantując optymalną i najlepszą wydajność filtracji komór natryskowych. Duże otwory powietrzne we filtrze umożliwiają przedmuch dużej objętości powietrza, jako nośnika medium, bez straty wydajności, zapewniając dłuższy okres eksploatacji w porównaniu z innymi systemami.

Przeznaczenie

Filtry firmy Binks można stosować w dowolnych rozwiązaniach z przetryskiem w branży obróbki powierzchniowej.

Znak zgodności

Filtry firmy Binks posiadają pełną specyfikację techniczną, spełniają wymagania dyrektywy ATEX, a ich jakość jest potwierdzona certyfikatami ISO ITW. Dokumentacja certyfikacyjna dostępna jest na życzenie.



Papierowe wkłady filtracyjne Standard, ECO oraz Super Efficiency firmy Binks

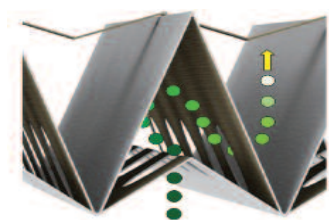
- 3-5-krotnie dłuższy okres eksploatacji
- Produkowane w 100% z papieru makulaturowego
- Wydajność filtracji rzędu 98% w przypadku papierowych wkładów filtracyjnych Standard i ECO
- Wydajność filtracji rzędu 99% w przypadku papierowych wkładów filtracyjnych Super
- Spinana lub klejona budowa wkładu zapewnia dużą wytrzymałość oraz dłuższy okres eksploatacji
 - Biała, błyszcząca powierzchnia papieru – poprawia jasność w komorze natryskowej
- Wysoka przepustowość – dłuży okres eksploatacji – mały spadek ciśnienia
 - Zwiększona powierzchnia gwarantuje optymalną sprawność
- Budowa harmonijkowa zmniejsza koszty przechowywania i transportu
 - Samonośny papier wysokiej klasy
- Redukcja kosztów procesowych – „mniejsze zużycie energii oraz mniejsze koszty wymiany filtra i utylizacji”

Ogólna charakterystyka papierowych wkładów filtracyjnych do komór natryskowych firmy Binks



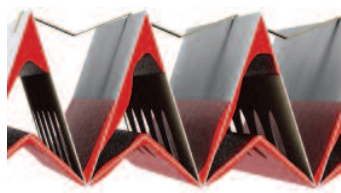
strumieniu powietrza kierowanego przez filtry.

Większe kropelki mają tendencję do uderzania i zatrzymywania się na przedniej powierzchni filtra w kształcie litery V, zapobiegając w ten sposób zjawisku odbijania się i ich rozpylania. Strumień powietrza o zwiększonej prędkości stanowi nośnik zdecydowanej większości średniej i mniejszej wielkości kropelek przez sieć otworów znajdujących się na przedniej powierzchni filtra.



przyczynia się do osadzenia się kropelek w wewnętrznych zagłębieniach w kształcie litery V uformowanych przez każde zagięcie wkładu.

Oferowane przez nas filtry zapewniają wiele korzyści operatorom komór natryskowych nakładających większość powłok i klejów przemysłowych. Budowa harmonijkowa o pospiny zakładkach zapewnia wydajne wychwytywanie rozpylonych kropelek medium, dzięki czemu okres eksploatacji filtrów jest 3-5-krotnie dłuższy w porównaniu ze standardowymi filtry suchymi, oraz przyczynia się do poprawienia jasności środowiska pracy.



wykorzystania do wolno schnących powłok. Podczas procesu schnięcia powłok, stały przepływ powietrza może spowodować wydostanie się nadal mokrych cząstek uwieczonych w siatce i ponowne wprowadzenie ich do instalacji.

Budowa filtra Binks tworzy tzw. „ślepe uliczki” w momencie pojawienia się w nich kropelek, całkowicie uniemożliwiając ich ponowne przedostanie się do strumienia powietrza.

W filtrach firmy Binks wykorzystywane jest zjawisko uderzenia strumienia oraz separacji bezwładnościowej w celu wychwycenia rozpylonych kropelek zawieszonych w

Pęd poruszających się do przodu kropelek powoduje ich oddzielenie od strumienia powietrza, którego kierunek jest czterokrotnie, szybko i gwałtownie zmieniany, co

Jeden z najbardziej podstawowych problemów związanych z zastosowaniem tradycyjnych filtrów siatkowych pojawia się w przypadku ich

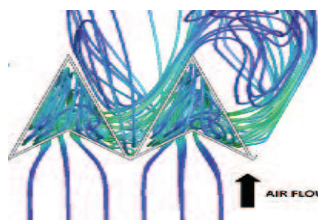
Kolejną zaletą naszych filtrów jest ich wysoka sprawność przechwytywania rozpylonego medium. To sprawia, że częstotliwość wymiany filtra jest niewielka, a kabina natryskowa nie wymaga wielu czynności konserwacyjnych. W praktyce oznacza to konieczność posiadania na magazynie tylko kilku filtrów, zapewniając tym samym mniejsze koszty eksploatacyjne.

Sprawność przechwytywania bezpośrednio wynika z rozmiaru i głębokości zagłębień we wkładzie filtra, która maksymalnie wynosi 6 cm.



prawidłowego odstępu pomiędzy 8 zakładkami na każdą stopę bieżącą (30,4 cm), gwarantując optymalną i najlepszą wydajność filtracji.

Ponadto, dzięki niezwyklej zdolności filtrów Binks do zatrzymywania dużej ilości rozpylonego medium, fluktuacja oporu przepływu strumienia powietrza utrzymana jest na minimalnym poziomie podczas całego okresu eksploatacji filtra.



nanoszona jest powłoka, a co najważniejsze gwarantując czyste powietrze lakiernikom.

Budowa filtra Binks składa się z dwóch części wytrzymałej tektury makulaturowej uformowanej w strukturę harmonijkową, spiętej razem w celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości i sztywności całego wkładu.

Spinany wkład w połączeniu ze sztywnymi zakładkami i mniejszymi zagięciami przecinającymi otwory umożliwia optymalny przepływ powietrza przez filtr przy zachowaniu najlepszej zdolności zatrzymywania rozpylonego medium.

Podsumowując, sztywna konstrukcja oraz precyzyjny układ otworów rozmieszczonych na środku powierzchni przedniej oraz na bokach tylnej powierzchni wkładu, a także ich zamierzona niewspółosiowość pozwoliły stworzyć produkt będący odzwierciedleniem samych zalet.

Zdjęcie obok przedstawia budowę filtra Binks, który na tylnej stronie wkładu zawiera taśmę usztywniającą zapewniającą zachowanie

W rezultacie ciśnienie statyczne wrażliwie rośnie wraz ze wzrostem ilości lakieru, zapewniając stały przepływ powietrza wokół części, na których

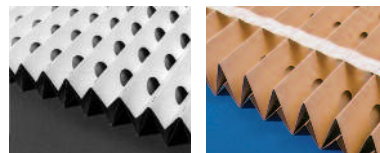
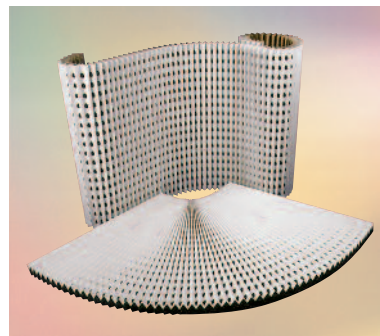
Filtr ECO

2 warstwy błyszczącego, białego papieru, podziurkowanego, zagiętego oraz usztywnionego za pomocą taśmy, a następnie spiętego ze sobą w celu zapewnienia doskonałej wytrzymałości i dłuższego okresu eksploatacji.

Nr części	Opis	Powierzchnia	Rozmiar filtra w systemie imperialnym	Rozmiar filtra w systemie metrycznym (cm)
207229EF	Filtr ECO	10 yd ²	wys. 36" x dł. 30'	wys. 90 x dł. 924
207900EF	Filtr ECO	10 m ²	wys. 30" x dł. 44'	wys. 75 x dł. 1346
207901EF	Filtr ECO	10 m ²	wys. 36" x dł. 36'	wys. 90 x dł. 1115
207902EF	Filtr ECO	10 m ²	wys. 39" x dł. 34'	wys. 100 x dł. 1038

Specyfikacja techniczna papierowego filtra ECO

Budowa filtra	Samonośny, dwuwarstwowy, wytrzymały papier tekturowy. Białe, błyszczące wykończenie.
Prędkość przepływu powietrza	100-200 ft/min (0,5-1,0 m/s) Standardowo 140 ft/min (0,7 m/s)
Różnica ciśnień	Ciśnienie początkowe przy 0,75 m/s = 30 Pa (0,12" SWG) CIŚNIENIE MAKSYMALNE 130-250 Pa (0,52-1,0" SWG)
Zakres temperatur	TEMPERATURA MAKSYMALNA 180°C (356°F)
Ogranicznik rozszerzania	Taśmy ograniczające rozszerzanie zapewniają prawidłowe zagięcia gwarantujące optymalne zagęszczenie 8 zakładek na każdą stopę bieżącą (30,4 cm)



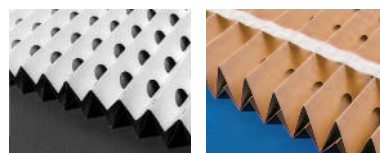
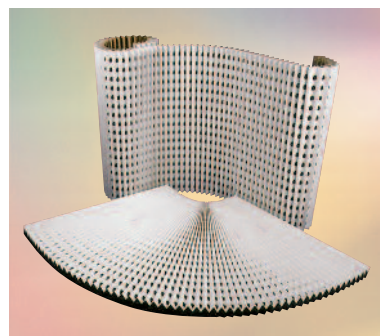
Filtr Standard

2 warstwy błyszczącego, białego papieru, podziurkowanego, zagiętego oraz usztywnionego za pomocą taśmy, a następnie spiętego ze sobą w celu zapewnienia doskonałej wytrzymałości i dłuższego okresu eksploatacji.

Nr części	Opis	Powierzchnia	Rozmiar filtra w systemie imperialnym	Rozmiar filtra w systemie metrycznym (cm)
207229F	Filtr Standard	10 yd ²	wys. 36" x dł. 30'	wys. 90 x dł. 924
207900F	Filtr Standard	10 m ²	wys. 30" x dł. 44'	wys. 75 x dł. 1346
207901F	Filtr Standard	10 m ²	wys. 36" x dł. 36'	wys. 90 x dł. 1115
207902F	Filtr Standard	10 m ²	wys. 39" x dł. 34'	wys. 100 x dł. 1038

Specyfikacja techniczna papierowego filtra Standard

Budowa filtra	Samonośny, dwuwarstwowy, wytrzymały papier tekturowy. Białe, błyszczące wykończenie.
Prędkość przepływu powietrza	100-200 ft/min (0,5-1,0 m/s) Standardowo 140 ft/min (0,7 m/s)
Różnica ciśnień	Ciśnienie początkowe przy 0,75 m/s = 30 Pa (0,12" SWG) CIŚNIENIE MAKSYMALNE 130-250 Pa (0,52-1,0" SWG)
Zakres temperatur	TEMPERATURA MAKSYMALNA 180°C (356°F)
Ogranicznik rozszerzania	Taśmy ograniczające rozszerzanie zapewniają prawidłowe zagięcia gwarantujące optymalne zagęszczenie 8 zakładek na każdą stopę bieżącą (30,4 cm)



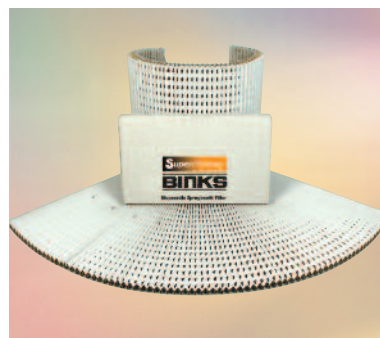
Filtr Super Efficiency

2 warstwy wysokiej klasy papieru, podziurkowanego, zagiętego, z poliuretanem zapewniającym ostateczny etap filtracji oraz usztywnionego za pomocą taśmy, a następnie sklejonego i spiętego ze sobą.

Part No	Description	Surface Area	Filter Size Imperial	Filter Size Metric (cms)
207229SEF	Super Efficient	10 sq yds	H 36" x L 30'	H 90 x L 924
207902SEF	Super Efficient	10 sq mtrs	H 39" x L 34'	H 100 x L 1038

Specyfikacja techniczna papierowego filtra Super

Budowa filtra	Samonośny, dwuwarstwowy, wytrzymały papier tekturowy. Białe, błyszczące wykończenie.
Prędkość przepływu powietrza	0,5-1,0 m/s (100-200 ft/min) Standardowo 0,7 m/s (140 ft/min)
Różnica ciśnień	Ciśnienie początkowe przy 0,75 m/s = 30 Pa (0,12" SWG) CIŚNIENIE MAKSYMALNE 130-250 Pa (0,52-1,0" SWG)
Zakres temperatur	TEMPERATURA MAKSYMALNA 100°C
Ogranicznik rozszerzania	Taśmy ograniczające rozszerzanie zapewniają prawidłowe zagięcia (Gwarantowane optymalne wykonanie) Zagęszczenie 8 zakładek na każdą stopę bieżącą (30,4 cm)



Wydłużony okres eksploatacji filtra – wyjaśnienie

Na etapie napełniania filtra Binks przepływ powietrza pozostaje swobodny – w tym czasie filtr zostaje również napełniony lakierem.

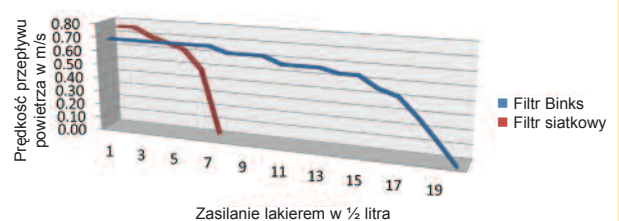
W przeciwieństwie do filtrów siatkowych, gdzie ich napełnienie odbywa się szybko. Oznacza to, że ich powierzchnia zostanie uszczelniona lakierem, a to z kolei nie dopuści do optymalnego przepływu powietrza i uniemożliwi wykorzystanie pełnej głębokości filtra siatkowego.

Na wykresie widać, że filtry Binks posiadają znacznie dłuższą i bardziej płaską krzywą niż filtry siatkowe. Potwierdza to niezwykłą zdolność zatrzymywania filtra oraz ulepszoną stabilność przepływu powietrza przez cały okres jego eksploatacji. Dzięki powolnemu wzrostowi ciśnienia statycznego wraz ze wzrostem ilości lakieru w filtrze Binks, rozwiązanie to zapewnia trzy główne korzyści:

- Przepływ powietrza jest równo rozprowadzany po całej powierzchni ekstrakcji komory.
- Przepływ powietrza wokół części poddanych procesowi natryskiwania i nakładania powłok pozostaje stały.
- Lakiernik/operator przebywa w środowisku z czystym powietrzem.



Prędkość powietrza vs. napełnianie lakierem



Standardowe parametry klasy papieru Binks:

Gramatura standard g/m ²	250	280
Srednia rzeczywista wilgotność %	8	8
Samozerwalność kPa	500	550
Cobb30 g/m ²	100	100
Porowatość (Gurley) s/100 ml	30	35
Gładkość ml/min	2300	2500
Przyczepność wosku	16	16
SCT poprzeczne (CD) kN/m	390	440

Brak odpadów

W celu zapewnienia szybkiego dopasowania i cięcia filtry posiadają co każde 8 zakładek oznaczenie przyrostu o 12" (30,4 cm). Pozostałe części mogą zostać spięte i sklejone razem w celu utworzenia nowej długości filtra.

Dane dot. wysyłki	Ilość zakładek	Masa kartonu	Wymiary kartonu	Ilość kartonów na standardowej palecie	Opcja zwiększenia ilości
207229F (36")	240	10,5 kg / 23 funty	92 x 56 x 7 cm	50	60
207900F (75 cm)	352	12,6 kg / 28 funtów	77 x 67 x 7 cm	50	54
207901F (90 cm)	290	12,6 kg / 28 funtów	92 x 56 x 7 cm	50	60
207902F (100 cm)	264	10,5 kg / 23 funty	102 x 55 x 7 cm	50	60
207229EF (36")	240	9,5 kg / 21 funtów	92 x 56 x 7 cm	50	60
207900EF (75 cm)	352	11,5 kg / 26 funtów	77 x 67 x 7 cm	50	54
207901EF (90 cm)	290	11,5 kg / 26 funtów	92 x 56 x 7 cm	50	60
207902EF (100 cm)	264	11,5 kg / 26 funtów	102 x 55 x 7 cm	50	60
207229SEF (36")	168	9,0 kg / 20 funtów	92 x 56 x 7 cm	50	60
207902SEF (100 cm)	240	10,3 kg / 23 funty	102 x 55 x 7 cm	50	60

ITW Industrial Finishing

Ringwood Road, Bournemouth, Dorset
England BH11 9LH
Tel: +44 (0)1202 571111
Fax: +44 (0) 1202 573488
Email: marketing-uk@itwifeuro.com

ITW Oberflächentechnik GmbH

Justus-von-Liebig-Strasse 31,
63128 Dietzenbach Germany
Tel: +49 (0) 6074-403-233
Fax: +49 (0) 6074-403-281
Email: marketing-de@itwifeuro.com

ITW Surfaces et Finitions

163-171 Avenue des Auréats, BP 1453
26014 Valence cedex France
Tel: +33(0)4 75 75 27 00
Fax: +33(0)4 75 75 27 59
Email: marketing-fr@itwifeuro.com